



VISCON
warehouse automation

ALLGEMEINE BROSCHÜRE

Lagerautomatisierung & Intralogistik

MAXIMIEREN DIE LEISTUNG

Lösungen, die zu Ihren Abläufen passen

Viscon Warehouse Automation ist auf die Entwicklung praktischer und innovativer Lösungen für Hochdichte-Lagersysteme und die Handhabung von Produktträgern in Prozessen wie Sortier-, Kommissionier-, Palettier- und industriellen Waschlinien spezialisiert, sowohl in Lebensmittel- als auch in Nicht-Lebensmittelumgebungen. So können wir schlüsselfertige Projekte jeder Größe konstruieren, produzieren und realisieren. Zahlreiche Projekte mit einzigartigem Entwurf und Referenzen in vielen verschiedenen Sektoren sind der Beweis für die herausragende Position von Viscon Warehouse Automation auf dem Markt.

Wagen Sie Innovation und steigern Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit mit unserer Automatisierung. Verbessern Sie Ihren Produktionsprozess mit uns und nutzen Sie die Vorteile von Skalierung, Geschwindigkeit und Kontrolle bei geringeren Betriebskosten.

Branchen, die wir unterstützen:

**KÄSE- UND MILCHPRODUKTE | FLEISCH UND GEFLÜGEL
OBST UND GEMÜSE | GASTRONOMIE**





FOKUS AUF INNOVATION

Warum Viscon?

Innovation und Kompetenz

Mit über 60 Jahren Erfahrung und einem starken Fokus auf Innovation bieten wir maßgeschneiderte Lösungen, die perfekt auf Ihre spezifischen Bedürfnisse abgestimmt sind.

Effizienz und Kosteneinsparungen

Optimieren Sie Ihre Logistikprozesse und senken Sie Betriebskosten ohne Abstriche bei der Qualität.

Kundenorientierte Lösungen

Wir wissen ganz genau, dass jedes Unternehmen einzigartig ist. Deshalb bieten wir flexible Lösungen, die auf Ihre Anforderungen und Ziele zugeschnitten sind.



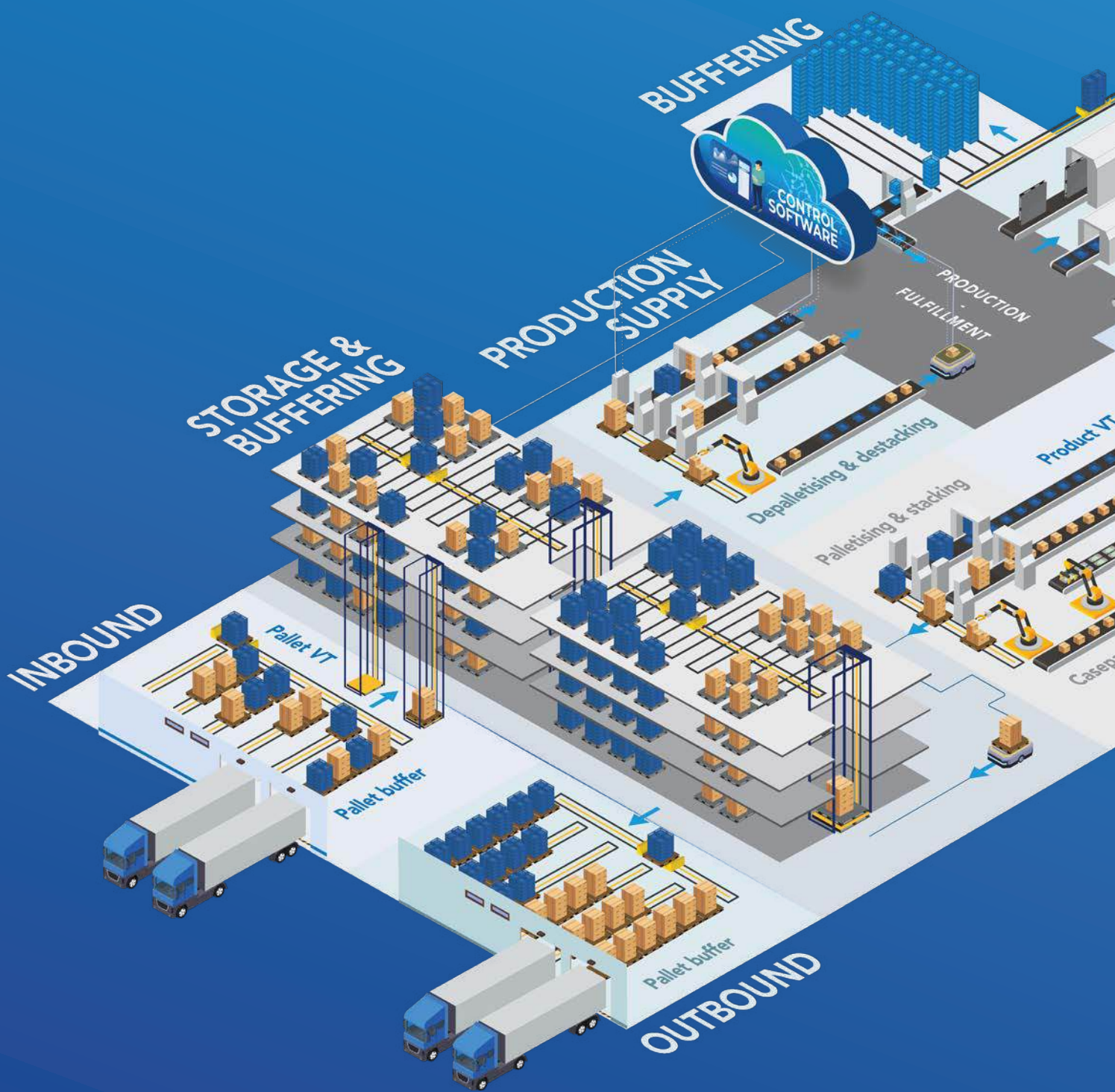
layout-design
beratung

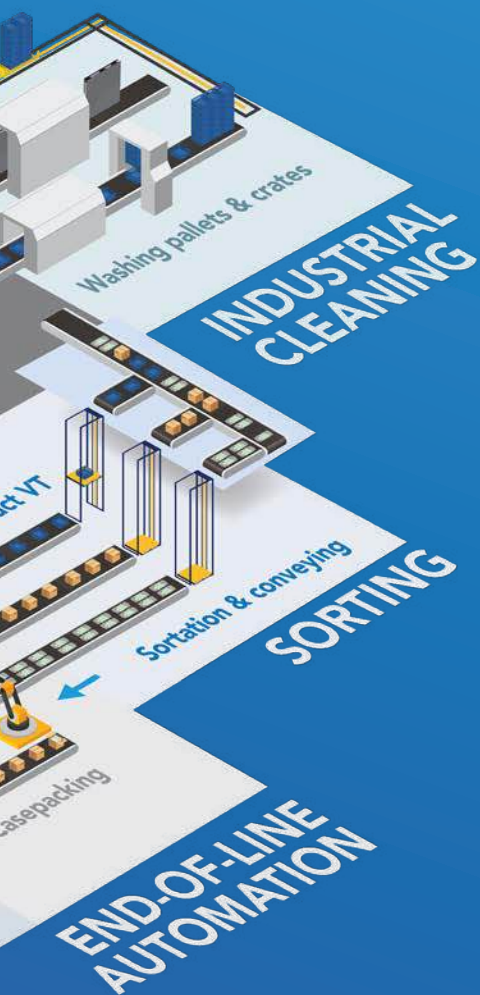


eigenentwickelte
hard- & software



nahtlose integration
von drittanbietern





VISCON LAGERHAUSAUTOMATISIERUNG

Optimieren Sie Ihre Produktion mit automatisierter Intralogistik

Wir sind auf den Transport von Paletten und Kisten von Docks zu den Produktionslinien und zurück spezialisiert. Unsere Lösungen sind auf die schnelllebigen Anforderungen der Lebensmittelverarbeitung und -herstellung ausgerichtet. Ob Produkte geschnitten, verpackt oder montiert werden: Lassen Sie uns den Rest erledigen

Wir übernehmen das gesamte Projektmanagement vom Konzept bis zur Inbetriebnahme. Alles dreht sich um die Integration von Ausrüstung in ein komplettes System. Gesteuert durch Software, die Effizienz und Leistung Ihres Standorts erhöht.

UNSERE FACHKOMPETENZ

- ☑ Palettenlagerung
- ☑ Palettenhandhabung
- ☑ Kisten- und Boxenhandhabung
- ☑ Rückverfolgbarkeit- und Steuerungssoftware
- ☑ Palettenaufzug
- ☑ (De-)Palettierung
- ☑ Förderbänder
- ☑ Robotik
- ☑ AGVs / AMRs
- ☑ Kistenreinigung

VOLLAUTOMATISIERTE

Paletten lagerung Systemen

Viscon liefert automatisierte Lager- und Abrufsysteme (ASRS) für Lagerhäuser, Vertriebszentren und Produktionseinrichtungen. Dank des Einsatzes technisch ausgereifter Module sind wir in der Lage, Lösungen zu bieten, die sich problemlos an jedes Gebäude anpassen oder sich in jede logistische Herausforderung integrieren lassen. Für die automatisierte Palettenlagerung bietet Viscon zwei Lösungen. Eine, die mit Shuttle-Satelliten arbeitet, oder eine multidirektionale, mehrstöckige OmniShuttle-Lösung.

Vorteile unseres automatisierten Lager- und Abrufsystems

- ⊙ Basierend auf (3D) Paletten-Shuttles
- ⊙ Ein- bis mehrstöckige Lager
- ⊙ Rasterbasierte (mehrstöckige) Ausführung
- ⊙ Hochdichte Lagerung führt zu minimalen Fixkosten
- ⊙ Hoher Durchsatz (im Vergleich zu Regalbediengeräten)
- ⊙ Effiziente Raumnutzung
(-30 % im Vergleich zu herkömmlichen Systemen)
- ⊙ Skalierbar
- ⊙ Sicherer Betrieb, da Bedienpersonal nicht erforderlich ist
- ⊙ Einfache Integration in neue und bestehende Gebäude.
- ⊙ Unterstützung von FIFO- und LIFO-Vorgängen.
- ⊙ 24/7-Betrieb



omnishuttle

- 📦 **Kleine bis große** Chargen
- Mittlere-hohe SKU-Anzahl
- ⬇ **Mittlere-niedrige** Durchsatzgeschwindigkeit
- 📏 Kurze Speicherkanäle
- 📦 Hohe Lagerdichte
- 🔧 Flexible Layouts, **unabhängiges Arbeiten**
- 📊 **Barcode**-Positionierung im Hauptgang
- 📶 **WLAN**-Kommunikation
- 🔋 48 V-**Akku**
- 🌡 Temperaturbereich -25 °C bis 40 °C

shuttlesatellite

- 📦 **Große** Chargen
- Niedrige SKU-Anzahl
- ⬆ **Hohe** Durchsatzgeschwindigkeit
- 📏 Tiefe Speicherkanäle
- 📦 Höchste Lagerdichte
- 📦 Paarweises **Arbeiten**
- ➦ **Laserpositionierung** im Hauptgang
- 📶 **WLAN + r-coax**-Kommunikation
- 🔋 48 V **Ultra-Kondensator** (kein Aufladen erforderlich)
- 🌡 Temperaturbereich -25 °C bis 40 °C

MEHRSTÖCKIGES LAGERSYSTEM

shuttlesatellite

Das bewährte, zuverlässige Shuttle-Satelliten-System von Viscon ermöglicht das (Ent-)Laden von Paletten für das automatisierte Lager mit hoher Geschwindigkeit.

Paletten werden durch den Shuttle zur entsprechenden Speicherkanäle gebracht und durch den Satelliten in die Kanäle gefahren. In der Zwischenzeit wird die nächste Palette mit einem Aufzug nach oben gebracht und im Hauptgang zwischengelagert. Dieser Parallelbetrieb gewährleistet die höchsten Durchsatzgeschwindigkeiten.

Der Shuttle wird von einer entlang des Hauptgangs verlaufenden Schiene angetrieben, während der Satellit durch einen Kondensator geladen wird, wenn er auf dem Shuttle positioniert ist. Das System kann daher rund um die Uhr ohne Unterbrechung arbeiten.

Verschiedene Ladungsträger



Lagert und handhabt Paletten und ähnlich große Produkte, wie Palettenboxen, Kästen, Regale, Gitterboxen und Tablettssysteme.



Ein- oder Mehrstöckig

Das Ein- oder Mehrstöckiges System hält mit anspruchsvollsten Spitzenzeiten Schritt und bietet die höchste Lagerdichte.



Von Umgebungstemperatur bis hin zum Gefrierpunkt

Betrieb bei -25 °C bis +40 °C. Dank seiner Ladetechnologie kann Matrix unter Kühl- und Gefrierbedingungen betrieben werden.



SCANNEN SIE DEN
QR-CODE, UM MEHR
ZU ERFAHREN!



Optimale Lagerdichte

Der Shuttle-Satellit ist die beste Lösung, wenn kontinuierlicher (24/7) Betrieb erforderlich ist, da der Shuttle durch eine Stromschiene angetrieben und der Satellit durch einen Kondensator aufgeladen wird, wenn er sich auf dem Shuttle befindet.

Vorteile des Matrix Shuttle-Satellit-Systems

- ⊙ Höchstmögliche Lagerdichte.
- ⊙ Gemischter FIFO-/LIFO-Betrieb in einem Lager möglich
- ⊙ Verbesserte Lagerdichte; 70 % Steigerung im Vergleich zu traditionellen Systemen.
- ⊙ Bestens geeignet für den Einsatz in Tiefkühlumgebung.
- ⊙ Hoher Durchsatz dank intelligenter Lagerstrategien.

MEHRSTÖCKIGES LAGERSYSTEM

omnishuttle

Der OmniShuttle ist speziell für Hochdichte-Lagersysteme konzipiert und bietet unvergleichliche Flexibilität und betriebliche Effizienz. Im Gegensatz zu traditionellen Systemen kombiniert der OmniShuttle die Fähigkeiten eines Shuttles und eines Satelliten in einer einzigen, integrierten Lösung.

Hybride Funktionalität

Diese hybride Funktionalität ermöglicht es dem OmniShuttle, sich mühelos über mehrere Ebenen hinweg zu bewegen, sowohl horizontal als auch vertikal, und das in mehreren Richtungen. Egal, ob Sie es mit unterschiedlichen Produktströmen, eingeschränkten Platzverhältnissen oder wechselnden Bestellvolumen zu tun haben: Der OmniShuttle sorgt für nahtlose, effiziente Materialhandhabung und optimiert jeden Zentimeter des verfügbaren Lagerraums.

Der OmniShuttle unterstützt sowohl LIFO (Last In, First Out)- als auch FIFO (First In, First Out)-Einlagerungsstrategien, sodass Sie die Flexibilität haben, Ihr Inventar so zu verwalten, wie es am besten zu Ihrem Unternehmen passt. Ob es sich um eine hohe Anzahl von SKUs handelt oder um die Handhabung kleiner Chargengrößen - der OmniShuttle bewältigt verschiedene betriebliche Anforderungen effizient.

Flexible Hochskalierung für erhöhte Effizienz und Wachstum



SCANNEN SIE DEN
QR-CODE, UM MEHR
ZU ERFAHREN!





Verbessern Sie die Lagereffizienz und steigern Sie die Produktivität

Mit seiner Vielseitigkeit bietet der OmniShuttle eine optimierte Leistung, die speziell auf die einzigartigen Bedürfnisse Ihres Lagers zugeschnitten ist. Der OmniShuttle ist die beste Lösung, wenn:

- ⊙ **Hoher Durchsatz gewünscht wird.** Mehrere Shuttles können auf jeder Ebene fahren und sich sehr leicht von einem Gang zum anderen bewegen.
- ⊙ **Niedriger Durchsatz gewünscht wird.** Der OmniShuttle kann mit dem Aufzug von einer Ebene zur anderen bewegt werden, sodass im Vergleich zur Nutzung von Shuttles-Satelliten weniger Shuttles nötig sind.
- ⊙ **Skalierbarkeit und Flexibilität gewünscht werden.** Fügen Sie nahtlos Shuttles hinzu, wenn Ihr Unternehmen wächst, um die Effizienz aufrechtzuerhalten, und passen Sie sich gleichzeitig an wechselnde Produktflüsse, Bestellvolumen und sich weiterentwickelnde Geschäftsanforderungen an.
- ⊙ **Maximierte Lagerdichte gewünscht wird.** Flexibles Design nutzt jeden Zentimeter Raum, unabhängig von der Form des Gebäudes.

PALETTENHANDHABUNG

Schnelle, vorhersehbare Palettenflüsse

Viscon bietet Lösungen für die automatisierte Palettenhandhabung in Produktions-, Verpackungs- und Vertriebsprozessen. Von Wareneingang über Lagerung und Produktionsversorgung bis hin zur Beförderung von Fertigwaren zum Versand.

Unser Portfolio umfasst konfigurierbare Palettenförderer, Shuttles, Hebevorrichtungen, Palettierer und Stapler. Drittanbieterlösungen für Robotik oder AGVs können integriert werden, um das optimale Handhabungssystem zu schaffen. Unsere Erfahrung in der Materialhandhabung umfasst praktisch jeden Teil des Prozesses, der mit der Handhabung von Kisten, Kartons und anderen Arten von Produktträgern ähnlicher Größe verbunden ist.

Systemintegration

Wir entwerfen das Palettenhandhabungssystem, integrieren sämtliche Ausrüstung und Software und übergeben Ihnen einen nahtlos funktionierenden Prozess. Dabei ist ein flexibler Ansatz dank unserem Know-how im Bereich Engineering, Produktion und Software möglich.



SCANNEN SIE DEN
QR-CODE, UM MEHR
ZU ERFAHREN!



KISTEN- UND BOXENHANDHABUNG

Jeder Teil des Prozesses ist abgedeckt

Die Erfahrung von Viscon im Bereich der Materialhandhabung umfasst praktisch jeden Teil des Prozesses, der mit der Handhabung von Kisten, Boxen und anderen Arten von ähnlich großen Produktträgern verbunden ist.

Viscon bietet eine vielfältige Palette von Handhabungs- und Transportsystemen in Prozessen wie Fördern, (Ent) stapeln, (Be)laden, (Ent) falten von Kisten, Sortieren, Kommissionieren, Zwischenlagern und Palettieren.



SOFTWARE-INTELLIGENZ

Rückverfolgbarkeit: Verfolgen Sie den Weg jedes Produkts in Echtzeit zurück. Unsere Software-Suite bietet volle Transparenz und Rückverfolgbarkeit, gewährleistet die Einhaltung von Vorschriften, die Lösung von Problemen und kontinuierliche Verbesserungen.

Materialflussteuerung: Orchestriert dynamisch den Materialfluss, optimiert Arbeitsabläufe und sorgt für reibungslose Übergänge zwischen den Produktionsstufen.



Vertikale Palette Transferlösungen

Vertikale Palettentransfersysteme werden häufig für die vertikale Lagerung von Waren in mehrstöckige Lagern oder auf Zwischengeschoßen verwendet. Aufgrund seiner kompakten Größe kann der Viscon-Aufzug perfekt in nahezu jeder Position im Lager integriert werden.

Designspezifikationen:

- ☉ Hohe Kapazität, bis zu 90 Paletten/Stunde.
- ☉ Breiter Gewichtsbereich bis zu 1500 kg.
- ☉ Geeignet für mehrere Palettengrößen.
- ☉ Präzise Positionierung des Wagens.
- ☉ Transporthöhe bis zu 30 Meter
- ☉ Kompatibel mit anderen Arten von Lagerausrüstung (Handhubwagen, Gabelstapler, AGV/AMR, Förderbänder usw.);
- ☉ Lange Lebensdauer

Der Viscon-Aufzug kann komplett geliefert werden mit:

- ☉ Ein- und Auslaufförderbändern; Rollen-, Ketten- oder Lamellenförderer
- ☉ Seitliche Führungen
- ☉ Einzel- oder Doppelmastaufzug.
- ☉ Sicherheitszäune und Lichtschranken
- ☉ Steuerungssystem und Scanner



Palettierungs- lösungen

Viscon bietet eine breite Palette von Palettierlösungen, von halbautomatischen bis hin zu den anspruchsvollsten Mehrlast-Palettiermaschinen. Unsere Palettierungssysteme sind bei einer Vielzahl von Produkten anwendbar, wie z.B. Boxen, Kisten, Tablettts oder jedem beliebigen Produkt mit rechteckigem Design. Die Art der Maschine hängt von Ihren spezifischen Bedürfnissen ab, wie gewünschte Kapazität, Stapelmuster, Palettenformate, aber auch von der Stabilität des Produkts.

Die Palettierungssysteme können mit Palettenumreifungs- und Stretchfolienwickelsystemen integriert werden. Unsere Palettenumreifungsmaschinen können die Palette mit einem oder mehreren Bändern versehen und sind optional mit Kantenschutzspender erhältlich. Viscon bietet außerdem eine breite Palette von Stretchfolienwickelsystemen, um Lasten beim Transport zu schützen und zu sichern, wodurch Prozesse schneller und produktiver werden.



FACTORY INTELLIGENCE

Alle Ihre Betriebsabläufe gesteuert von einer Software-Paket

Realisieren Sie das volle Potenzial Ihres automatisierten Lagers mit der Viscon Factory Intelligence-Software. Diese bietet maximale Effizienz und Kontrolle und vereint alle Aspekte Ihres Betriebs in einer einzigen Plattform. Sie ist maßgeschneidert auf Ihre individuellen Anforderungen, integriert sich problemlos in Ihre bestehenden Systeme und Ausrüstungen und gewährleistet optimale Kontrolle und Effizienz.

Bereichert durch leistungsstarke Visualisierungen steigert sie die Betriebseffizienz, minimiert Ausfallzeiten und bietet umsetzbare Echtzeiteinblicke, um sicherzustellen, dass Ihr Unternehmen immer die Nase vorn hat. Ob in den Bereichen Fertigung, Agrar-Lebensmittel oder Logistik - unsere Software-Suite bietet Präzision, Produktivität und zukunfts sichere Technologie.

**Warehouse
management**

**Machine
integration**



SCANNEN SIE DEN
QR-CODE, UM MEHR
ZU ERFAHREN!



Produktionsleistung

Production control

Material flow control

AGV / AMR integration

Continuous traceability

Spitzenleistung

Reibungslose, ununterbrochene Abläufe mit intelligenter Automatisierung, Minimierung von Ausfallzeiten und Maximierung der Effizienz.

Maximale Lagerkapazität:

Nutzen Sie jeden Zentimeter Ihres Lagers mit intelligenten Lageralgorithmen und dynamischem Materialflussmanagement.

Skalierbar und anpassbar:

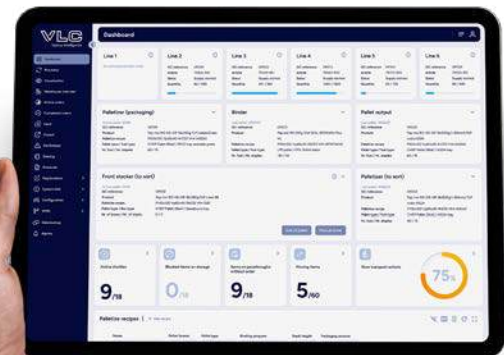
Passen Sie sich wechselnden Betriebsanforderungen an - mit einer modularen, flexiblen Plattform, die für zukünftiges Wachstum ausgelegt ist.

Echtzeit-Einblicke:

Erhalten Sie vollständige Transparenz über Ihre Abläufe mit Live-Daten und prädiktiver Analytik, die proaktive Entscheidungsfindung ermöglicht.

Nahtlose Integration:

Verbinden Sie sich mit bestehenden Systemen und Maschinen, um einen einheitlichen, reibungslosen Übergang zur intelligenten Automatisierung zu gewährleisten.



WELTWEITES NETZWERK

Über Viscon

Unsere Leidenschaft gehört den Prozessen in der Agro- und Lebensmittelindustrie - und natürlich den unbegrenzten Möglichkeiten, die Technik eröffnet. Dank unserer Software, unseren Maschinen und unseren Lösungen produziert, vertreibt und genießt die ganze Welt gesunde, frische Lebensmittel, Blumen und Pflanzen. Seit seiner Gründung im Jahr 1927 hat sich das familiengeführte Unternehmen zu einer internationalen Organisation entwickelt, die in verschiedenen Agro- und Lebensmittelsektoren tätig ist.

Unsere umfangreiche Erfahrung in jedem Markt, in dem wir tätig sind, ermöglicht es uns, die Abläufe, Chancen und Herausforderungen unserer Kunden zu verstehen. So können wir die besten Produktionslayouts für Ihr Unternehmen erstellen.

Wir entwerfen und bauen den gesamten Prozess, indem wir Viscon-Automatisierung mit spezifischer Ausrüstung kombinieren, die von sorgfältig ausgewählten Partnern bezogen wird. Das bedeutet, dass Sie immer die beste Lösung bekommen. Mit Viscon haben Sie Zugang zu einem One-Stop-Shop. Wir übernehmen Konstruktion, Bau und vollständige Integration. Wir fügen sogar intelligente Software hinzu, um Ihnen optimale Kontrolle und Verwaltung Ihres Unternehmens zu ermöglichen.



Geschichten von Kunden



Growers United

Ein automatisiertes Palettenlagersystem zum (Zwischen)lagern von eingehenden Frischprodukten. Eine Kombination von Aufzügen, Shuttles und drahtlosen Satelliten ermöglicht Flexibilität, die angesichts der riesigen Menge an Produkten eine wichtige Rolle spielt.



Vergeer Holland

Drei vollautomatische Lagersysteme, Dutzende von Shuttles, die gleichzeitig arbeiten, und eine professionelle Software-Infrastruktur sorgen dafür, dass Vergeer Holland für die Zukunft gerüstet ist.



SPC Group

Die SPC-Gruppe wollte eine vollautomatisierte Lagerlösung in ihrer Fabrik, um die zwischen-gelagerten Rohstoffe auf die Produktionsfläche zu bringen. Viscon wurde gebeten, ein automatisiertes Lagersystem für gekühlte und gefrorene Produkte zu implementieren.



Optimieren Sie Ihre Produktion



Viscon Group

Mijlweg 18
3295 KH 's-Gravendeel
Niederlande

+31 (0) 78 673 98 98
www.viscon.eu